

MOTEUR

MOTOR

131026 R6.80 CPN 53505095

131334 R7.55 CPN 53414819

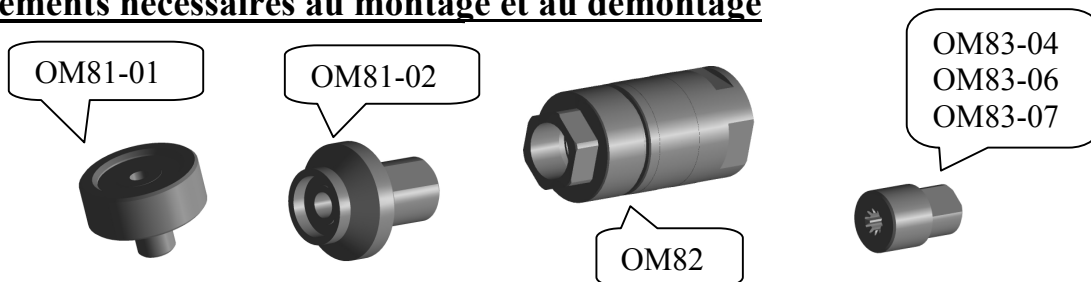
131916 R5.45 CPN 53448684

1



<u>1. Éléments nécessaires au montage et au démontage</u>		Page 2
<u>2. Remplacement des palettes uniquement</u>		Page 2
<u>3. Démontage complet du moteur</u>		Page 3
<u>4. Instructions de montage</u>		Page 4

1. Eléments nécessaires au montage et au démontage



Outillages spécifiques

CPN	REF. CM	DESIGNATION
53440699	OM81-01	Outillage de montage / démontage Posage
53440723	OM81-02	Outillage de montage / démontage Embout de presse
53444519	OM82	Outillage de montage / démontage Boite de calage
53440731	OM83-04	Outillage de montage / démontage Canon support
53440814	OM83-06	Outillage de montage / démontage Canon support
53448981	OM83-07	Outillage de montage / démontage Canon support

Outillages et Produits standard

- Presse manuelle EMG 4HR (ou équivalent)
- Dégraissant CARECLEAN AS1 (ou équivalent)
- Colle type LOCTITE 243 (ou équivalent)
- Etau
- Clé à fourches de 42
- Dégraissant LOCTITE 7063 (ou équivalent)
- Clé mâle 2 / plats
- Graisse blanche NBU 4 (ou équivalent)
- Huile AW22 (ou équivalent)

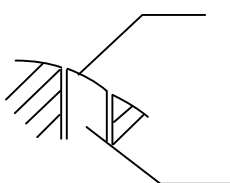
2. Remplacement des palettes uniquement

Maintenir le moteur dans la main et venir frapper avec un maillet la queue du rotor pour le chasser. Puis, retirer le flasque



Sortir le rotor et retirer les palettes.

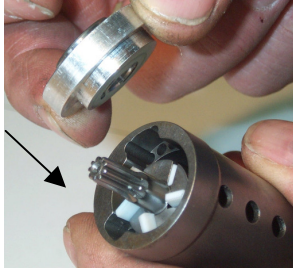
Prendre les nouvelles palettes, les Huiler sur toutes les surfaces et les monter sur le rotor.



Attention : Mettre le biais dans le bon sens

Palette ne dépasse pas du rotor ni en $\varnothing$ ni en longueur

Monter le rotor dans le stator, puis remettre le flasque

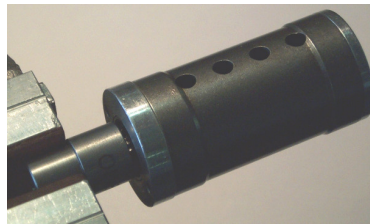


Retourner la boîte de calage pour venir indexer l'aiguille 5 du flasque et avec l'aide de l'OM 81-01 positionner le roulement dans le flasque

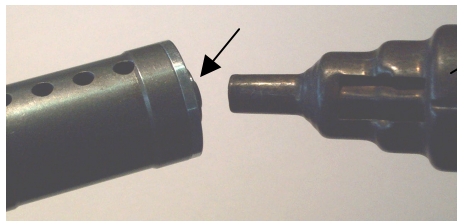


3. Démontage complet du moteur

Bloquer directement l'embout adapté suivant le modèle de la denture du rotor OM83-04 ou OM83-06 ou OM83-07 dans l'étau

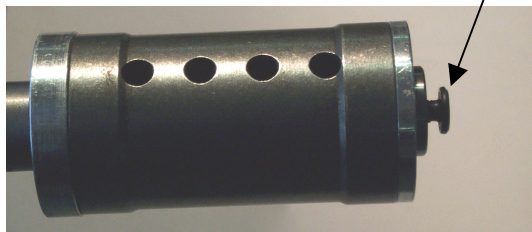


Chauffer la vis

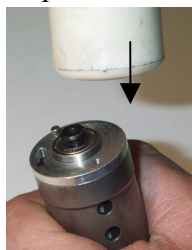


Générateur d'air chaud

Dévisser la vis avec une clé mâle coudée 2 / plats, laisser un jeu

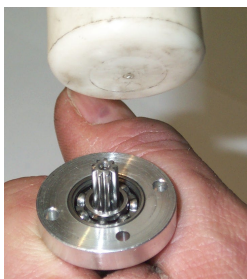


Taper avec un maillet sur la vis, continuer de dévisser. Toutes les pièces se retire une par une



Maintenir le rotor dans la main et avec un maillet venir taper sur la queue du rotor.

Toutes les pièces se retire une par une



4. Instructions de montage

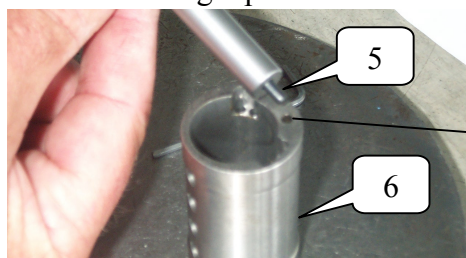
Nettoyage

Laver stator et rotor avec CARECLEAN AS1

Tremper et nettoyer avec un pinceau le rotor et la goupille avec CARECLEAN AS1 pour dégraisser.

Montage

Emmancher la goupille 5 à fond dans le perçage le plus profond du stator 6 avec un maillet

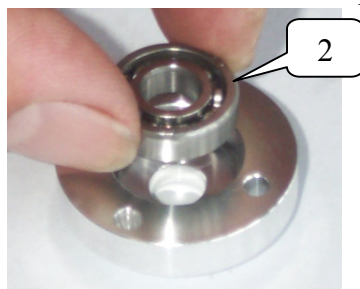
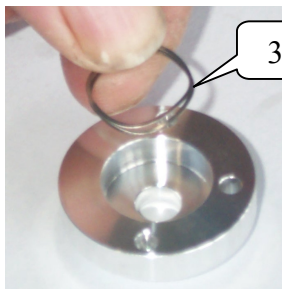


Trou le plus profond

Mettre les deux rondelles ondulées 3 dans le flasque avant 4 (rondelles pas en opposition)

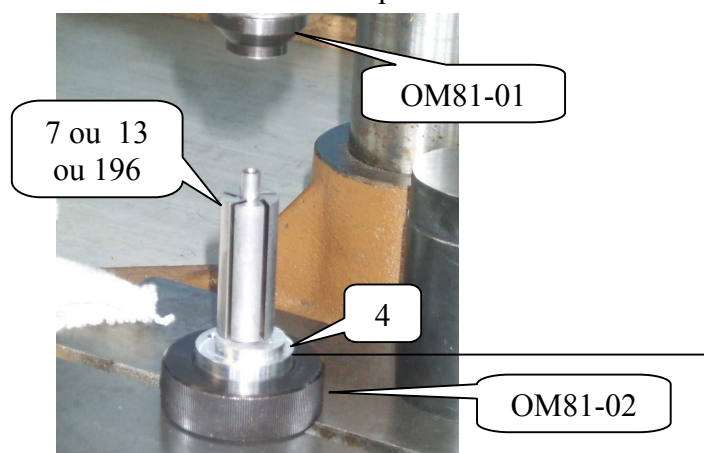
Graisser avec de la graisse blanche NBU 4 le Roulement 2 (coté rondelle)

Puis enfoncer manuellement le roulement 1 dans le flasque.



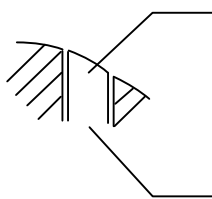
Monter sur la presse l'embout de presse OM81-02

Mettre le rotor (7 ou 13 ou 196) sur le flasque 4 et mettre l'ensemble vertical dans l'OM81-01 et emmancher avec la presse



**Attention : Dentures du rotor coté
Flasque Avant**

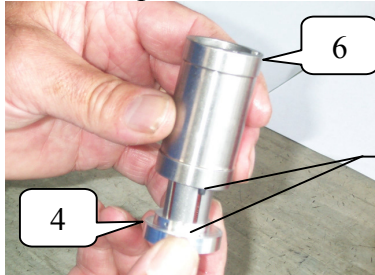
Huiler les palettes 8 sur toutes les surfaces et les monter sur le rotor 7/13.



Attention : Mettre le biais dans le bon sens

Palette ne dépasse pas du rotor ni en $\varnothing$ ni en longueur

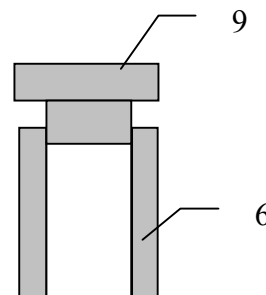
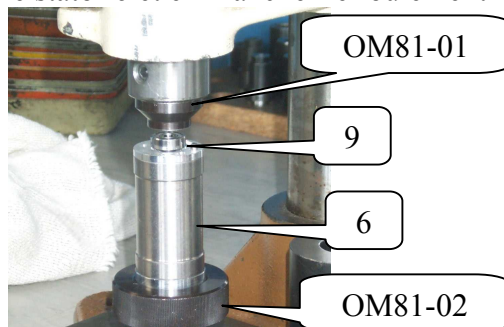
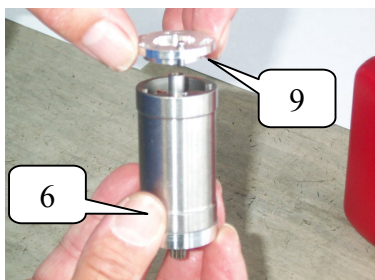
Mettre en place le stator 6 sur le flasque avant 4



La goupille se loge dans le trou du Flasque

Monter l'OM81-02 sur la presse

Mettre le flasque arrière 9 sur le stator 6 et emmancher le roulement 10 avec l'OM81-02



Libération du moteur

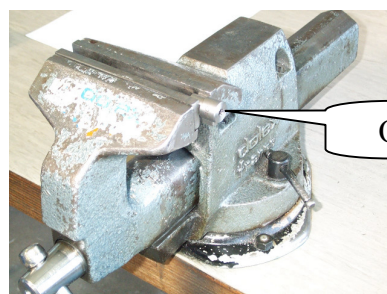
Mettre le moteur assemblé dans la boîte de calage OM82 (Dentures du Rotor coté couvercle de l'OM et goupille du flasque indexé)

Bloquer la boîte de calage dans l'étau et serrer le couvercle de l'OM avec une clé de 42



Nettoyer la Vis 11 et l'intérieur de la queue du rotor avec Careclean AS1 puis avec du dégraissant Loctite 7063

Bloquer directement l'embout adapté suivant le modèle de la denture du rotor OM83-04 ou OM83-06 ou OM83-07 dans l'étau



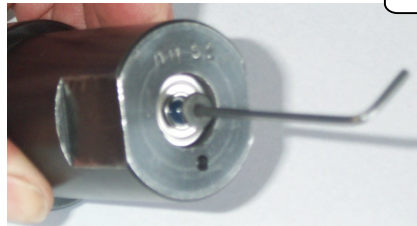
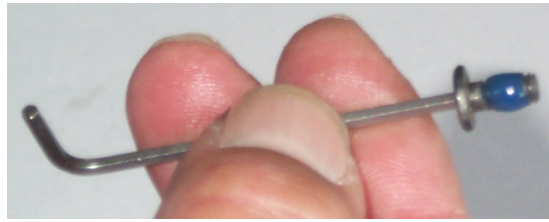
OM83-04 ou 06 ou 07

Placer la Vis 11 sur une clé mâle coudée 2 / plats

Mettre du FREIN FILET 243 sur la vis et la monter sur l'arrière du moteur



11

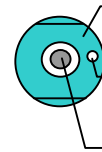


Glisser la queue du rotor dans l'embout adapté.

Visser l'ensemble jusqu'à libération du moteur. Il doit tourner librement



Attention : Mettre l'aiguille horizontale à l'intérieur pour sentir le poids du rotor tomber



Boite de calage

Aiguille à l'horizontale

Vis

Sortir l'ensemble de la boîte OM82